

Ventinove.9

Fauteuil pour salles de conférences



Caractéristiques de construction

Dossier

Structure en bois de hêtre stratifié de 15 mm d'épaisseur.

Rembouillage en mousse coupée constituée de résines expansées indéformables auto - extinguible à densité différenciée selon la norme UNI 9175, avec densité de 30 Kg/m³, et collée à la structure avec adhésif en résines à base d'eau.

Revêtement réalisé en tissu non collé au rembourrage, fixé avec points métalliques.

Kit mouvement dossier avec ressort à gaz

Pièces d'attache réalisées en tôle d'acier gravées au laser avec une épaisseur de 5 mm.

Plaque d'union aux flancs réalisée en tôle d'acier gravée au laser et pliée de 5 mm d'épaisseur

Supports du mouvement de dossier en tôle d'acier gravée au laser, moulée et pliée de 5 mm d'épaisseur avec des douilles coulissantes par bagues autolubrifiantes

Ressort à gaz 200N de force avec retour rapide.

Assise

Structure en bois de hêtre stratifié de 15 mm d'épaisseur avec supports latéraux en tôle d'acier moulée de 3 mm. d'épaisseur et en tige d'acier de 15 mm. de diamètre.

Rembouillage en mousse coupée constituée de résines expansées indéformables auto -extinguible à densité différenciée selon la norme UNI 9175, avec densité de 40 Kg/m³ et collée à la structure en bois avec adhésif en résines à base d'eau.

Contrepoids réalisés en plats d'acier laminé de 30 x 6 mm.

Revêtement réalisé en tissu non collé au rembourrage, ensachée et fermé avec zip.

Flancs au sol

La structure est réalisée en tôle d'acier de 4 mm d'épaisseur étudiée spécifiquement pour le passage de la canalisation d'air conditionné.

Le socle est en tôle d'acier de 10 mm d'épaisseur avec 2 points de fixation au sol, raccord rapide et fixation interne sur le côté non visible.

Les panneaux de fermeture latéraux et inférieurs sont en aggloméré de sapin avec épaisseur de 8 mm.

Le rembourrage latéral est en mousse coupée constituée en résines expansées indéformables auto -extinguible à densité différenciée selon la norme UNI 9175, avec densité de 40 Kg/m³ et collée aux panneaux de fermeture latéraux avec adhésif en résines à base d'eau.

Le rembourrage antérieur et postérieur est en résines expansées indéformables coupé d'un bloc auto -extinguible à densité différenciée selon la norme UNI 9175, avec densité de 65 Kg/m³ et collée aux panneaux de fermeture latéraux avec adhésif en résines à base d'eau.

Le repose-bras est en mousse coupée constituée en résines expansées indéformables auto -extinguible à densité différenciée selon la norme UNI 9175, avec densité de 65 Kg/m³ et collée à la structure avec adhésif en résines à base d'eau.

Le mouvement basculant de l'assise s'effectue grâce à une rotule en polypropylène.

Revêtement réalisé en tissu non collé au rembourrage, fixé avec points métalliques.

Accessoires et options

Numérotation de place et rangée avec numéros et/ou lettres thermo-collés ou brodés.

Coloris spécial de la structure métallique.

Visserie pour fixation au sol béton R35.

Tablette écriteiro anti-panique escamotable dans l'accoudoir, réalisée en HPL avec bords arrondis, de couleur noire et de 8 mm d'épaisseur.

La structure de support est en tôle d'acier de 2,5 mm d'épaisseur et tige d'acier de 12 mm d'épaisseur. Les parties de l'articulation sont en laiton.

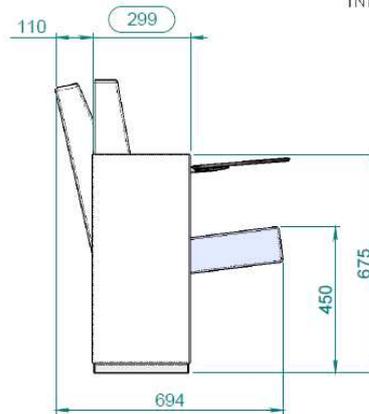
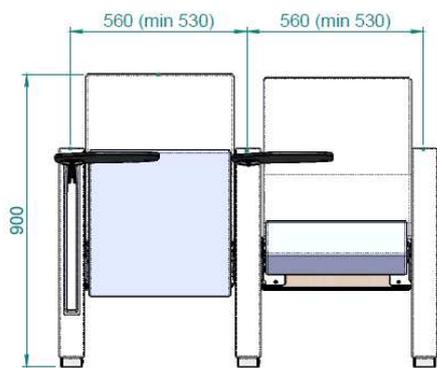
Options

- carters de dessous d'assise et de dossier. en panneau de particules de 18 mm d'épaisseur, rembourrés, tapissés.

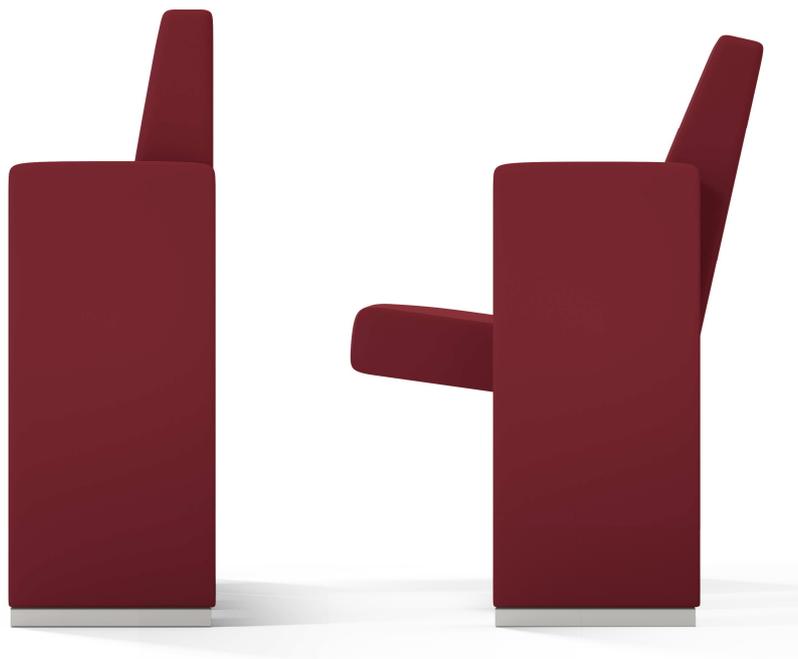
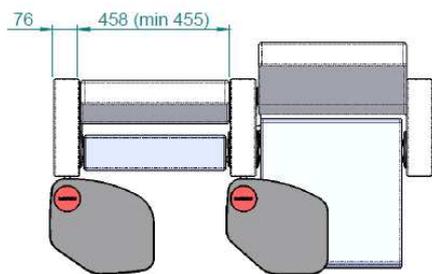
ARESLINE

INNOVATIVE SEATING SYSTEMS

- grille de ventilation en tôle perforée avec épaisseur de 15/10 mm.



ARESLINE
INNOVATIVE SEATING SYSTEMS
VENTINOVE.9





Réalisation: Miami Heat Places VIP

